

# Schweißzertifikat

Nr.: 163420

nach DIN EN 1090-1:2009+A1:2011 für die Ausführung von Schweißarbeiten  
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

<b>Hersteller und Anwender</b>	<b>Scharnagl Metallbau GmbH, Inh. Wild</b> Kolpingstraße 14a 92533 Wernberg-Köblitz Deutschland
<b>Norm</b>	DIN EN 1090-2:2011-10
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b>	135 - teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
<b>Grundwerkstoffe</b>	Werkstoffgruppe 1.1 (S235, S275) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 (1.4301, 1.4571) nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Hr. Franz-Josef Bäuml, geb. am 16.10.1967 in Weiden Schweißfachmann IWS
<b>Vertreter der Schweißaufsicht</b>	Entfällt
<b>Tag der Erstaussstellung</b>	23.05.2017 (ehemals Bernhard Wild GmbH)
<b>Nächste Überprüfung</b>	<b>IV. Quartal 2019</b>
<b>Nachweis</b>	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
<b>Bemerkung/en</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 06.04.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg

Dipl.-Ing (FH) Mark Schüßler  
Stellv. Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02

